

Abbruchhammer

Einfache Handhabung

- effektive Schalldämmung
- passende Einsätze für sämtliche Anwendungsbereiche
- geeignet auch für Unterwasser-einsatz, Tunnelbau und Stahlindustrie

Wartungsfreundlich

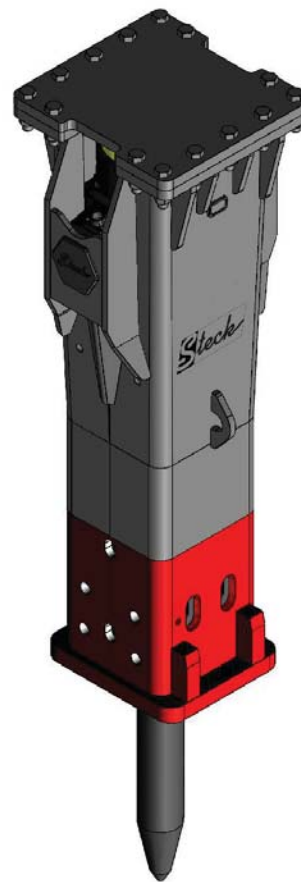
- optionale Schmieranlage
- einfacher Wechsel der Verschleißbuchse
- kein Nachfüllen von Stickstoff während des Betriebes
- Meißelwechsel erfordert kein Spezialwerkzeug

Langlebig

- Leerschlagsicherung durch Endlagerdämpfung
- Schlagwerk schwimmend gelagert
- doppeltes Meißel- Haltesystem

Wirtschaftlich

- energiesparend durch hohen Wirkungsgrad
- hammerschonendes Gehäuse
- hohe Schlagkraft
- einteiliges Zylindersystem



Technische Daten	B7	B10	B12	B15	B17	B22	B25	B30	B40	B50	B70
■ Bagger (t)	9-15	9-15	14-20	18-26	22-29	25-32	28-40	33-50	40-70	45-70	60-100
■ Gewicht, Box (kg)	650	950	1200	1600	1870	2200	2520	2950	3750	4750	6900
■ Betriebsdruck (bar)	125	125	135	135	135	140	140	140	140	140	150
■ ø Meißel (mm)	95	100	110	120	130	140	150	160	170	190	210