

Abbruchhammer

Einfache Handhabung

- effektive Schalldämmung
- passende Einsätze für sämtliche Anwendungsbereiche
- geeignet für Unterwassereinsatz, Tunnelbau und Stahlindustrie

Wartungsfreundlich

- einfacher Wechsel der Verschleißbuchse
- kein Nachfüllen von Stickstoff während des Betriebes
- Meißelwechsel erfordert kein Spezialwerkzeug

Langlebig

- Leerschlagsicherung durch Endlagerdämpfung
- Schlagwerk schwimmend gelagert

Wirtschaftlich

- hoher Wirkungsgrad
- hammerschonendes Gehäuse
- hohe Schlagkraft



Technische Daten

	B1	B1.5	B2	B3	B4
■ Bagger (t)	1 - 3	1 - 3	2,5 - 6	3 - 6,5	3 - 8
■ Gewicht, Box (kg)	130	130	220	340	460
■ Betriebsdruck (bar)	90	90	100	105 - 155	100 - 140
■ ø Meißel (mm)	48	48	68	70	80